

水系1液高耐候性架橋形ハルスハイブリッドアクリルシリコン塗料/  
水系1液高耐候性架橋形ハルスハイブリッドアクリルシリコン弾性塗料

# DIYA ダイヤ パーマルシリコンシリーズ (ダイヤパーマルシリコン/パーマルシリコンD)

F☆☆☆☆☆

高耐候型

低汚染型

防カビ・防藻

安全性

- 紫外線から塗膜を守る紫外線安定基と太陽光や雨等の劣化要因に強いシリコンをハイブリッドさせることにより、超耐候性と低汚染性を実現しました。
- 安全な水系1液タイプですから施工・保管が安易です。
- ダイヤパーマルシリコンDは高弾性タイプです。

**■用途**ダイヤパーマルシリコン  
ダイヤパーマルシリコンD

- 複層塗材(硬質系)の上塗材、各種ボードのトップコート、リシン、吹付タイル、スタッコ塗膜面の改裝
- 防水形複層塗材及び各種複層塗材の上塗材、各種ボードの上塗材、リシン、吹付タイル、スタッコ塗膜面の改裝

**■色彩****各色****■包装単位**

ダイヤワイドシーラー	.....	15kg缶	ダイヤパーマルシリコンD	.....	16kg缶
ダイヤアクレスフィラー	.....	16kg缶	ダイヤスーパーダンセイロール主材	.....	20kg缶
ダイヤアクレスエポ	.....	16kg缶	ダイヤエボンE(1液型)	.....	20kg缶
ダイヤパーマルシリコン	.....	16kg缶			

**■適用下地**

コンクリート(打放し面、合板型枠面、メタルフォーム面、PCパネル面)、モルタル(刷毛引き面、コテ押え面)、  
ALCパネル\*、コンクリートブロック\*、石膏ボード・石膏平ラスボード、木毛セメント板※、  
木片セメント※、石綿スレート、けい酸カルシウム板※、パルプセメント板※、合板※ (\*印=ダイヤカチオンフィラー処理 ※印=ダイヤガンコシーラー等の溶剤系下塗材をご使用下さい。)

**■施工・管理上の注意**

## 【塗装面の調整(新設)】

- ①素地に付着している塵、汚れ、油脂類、レインタンク等を完全に除去して下さい。
- ②セメント質下地は、表面の含水率10%以下(pH10以下)になるまで放置して下さい。下地モルタルは十分に乾燥させて下さい。モルタルの乾燥期間は、夏期で2週間、冬期で2週間以上必要です。コンクリート下地は、夏期で2週間、冬期で3週間以上乾燥が必要です。
- ③雨上がり後は、均一に乾いてから施工して下さい。
- ④PCパネル、現場打ちコンクリートの場合

- ①豆板、木コーン、破損箇所、不陸などは、セメントフィラー、セメンシャス#2000、セメンシャス#2500、リマモル#70等の下地調製材を使用し、補修して平滑にして下さい。
- ②表面が微細でイタスラ層がある場合は、レインタンクを除去し、ダイヤガンコシーラー又は、ダイヤシーラーエポをご使用下さい。
- ⑥ALCパネルの場合はダイヤカチオンフィラーペーストを塗布して下さい。

## 【塗装面の調整(新設・改修共通)】

- ①屋根・防水、目詰排水管などの浸透が予想される箇所については、事前に十分点検し適切な処置をして下さい。
- ②使用する鋼材の種類により塗膜のひび割れ、剥離、ブリード等の異常を生じる場合があります。あらかじめ塗装仕様を確認して下さい。

## 【塗装面の調整(改修)】

- ①各現場の改修工事様に基づき劣化部分の修補や既存塗膜の処理(ケレン、清掃、高圧水洗浄)などを行なって下さい。
- ②脇剥離層が厚い場合には、取り除いてから施工して下さい。
- ③ショーリングは、サンダー、ワイヤーブランズ等でケレン後、高圧洗浄で除去して下さい。

## 【材料の保管・管理】

- ①開缶した材料は必ず密封し、直射日光や雨露を避けて保管して下さい。
- ②材料の保管は凍結や温度上昇による劣化を避けたため、気温5~35℃で、密封のまま直射日光を避け、屋内に貯蔵して下さい。長時間貯蔵したものは十分搅拌し、変質の有無を確認して下さい。

## 【施工】

- ①気温5℃以下、降雨、降雪、強風下および湿度85%以上の場合は、または予想される場合には施工を避けて下さい。また作業後に、降雨、降雪の恐れがある時は雨(雪)養生をして下さい。
- ②材料は使用前に十分搅拌し、均一にしてから使用して下さい。配合割合を誤りますと、成膜不良や本来の塗膜性能が発現できませんので注意して下さい。

- ③材料は付着乾燥しますと取れませんので、完全に養生をして下さい。塗付面周辺の養生を完全に行ない、施工時建物の周辺に飛散しないように注意して下さい。また、塗付後は、速やかに養生紙や養生テープを取り除き清掃して下さい。乾燥後、養生テープを取り除く場合はカッターをもって下さい。そのまま取り除きますと斑が残りります。
- ④乾燥時間は、温度、湿度、および、風速により差異が生じます。

- ⑤コンプレッサーを使用する場合は必要十分な能力以上のものをご使用下さい。

- ⑥下地は十分に乾燥してから施工して下さい。乾燥不十分の場合、色ムラ、剥離等の生じる原因となります。

- ⑦施工にあたっては、同一方法で、入り脚、出脚等見切りの良いところまで仕上げて下さい。同一壁面途中での塗り継ぎは色違いやムラの原因になります。

- ⑧施工後24時間以内に降雨、結露等があった場合、水分の影響で白化や色ムラが発生し、壁面に残る場合があります。

- ⑨本施工に入る前に試験塗りを行い、施工のタイミング、粘度、塗量などをチェックし、仕上がりがムラにならないよう確認して下さい。

- ⑩希釈する場合、希釈量を厳守して下さい。薄め過ぎるときれいに仕上らないことがあります。特に濃色や下地の吸い込みがない場合等は少なめに希釈して下さい。

⑪塗面に結露が発生する地域・時期での施工は避けて下さい。

⑫安全衛生上の注意事項については、容器の表示も合わせてご参照下さい。

⑬一度に厚く塗ると色分離や発泡が生じることがあるため、間隔時間を守り、規定回数以上に分けて塗布して下さい。

⑭塗装下地の差によって、塗膜量が変わるものがあります。

⑮フッ素や繊維系などの接着剤が発揮される場合がありますので、容器・刷毛・ローラーなどの共用は避けて下さい。

⑯既使用材を施工する場合は、下塗り後の乾燥状態を確認して下さい。

⑰既存塗膜の劣化が著しい場合、また既存塗膜がセメント系の場合は、高圧水洗浄後にダイヤガンコシーラーまたはダイヤワイドシーラーを塗布して下さい。

⑱施工後、塗装が乾燥するまで、降雨などにより水分の影響を受ける状態が継続された場合、低汚染機能が発現しないことがあります。乾燥までに降雨や降雪、結露が予想される場合は施工を避けて下さい。

⑲予想外の降雨などが発生した場合は、シート養生などを併行し、塗装面が濡れないよう対策を講じて下さい。

⑳施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。下地の吸い込みや下側面などは、低汚染機能が発現しないことがあります。

㉑シーリング材などに含まれる可塑剤、煤煙や油類、サビ汁などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。

㉒上塗材を施工する場合は、下塗り後の浸透性を確認して下さい。

㉓既存塗膜の劣化が著しい場合、また既存塗膜がセメント系の場合は高圧水洗浄後にダイヤガンコシーラーまたはダイヤワイドシーラーを塗布して下さい。

㉔既存塗膜が乾燥するまで、降雨などにより水分の影響を受ける状態が継続された場合、低汚染機能が発現しないことがあります。乾燥までに降雨や降雪、結露が予想される場合は施工を避けて下さい。

㉕予想外の降雨などが発生した場合は、シート養生などを併行し、塗装面が濡れないよう対策を講じて下さい。

㉖施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。下地の吸い込みや下側面などは、低汚染機能が発現しないことがあります。

㉗シーリング材などに含まれる可塑剤、煤煙や油類、サビ汁などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。

㉘上塗材を施工する場合は、下塗り後の浸透性を確認して下さい。

㉙既存塗膜の劣化が著しい場合、また既存塗膜がセメント系の場合は高圧水洗浄後にダイヤガンコシーラーまたはダイヤワイドシーラーを塗布して下さい。

㉚既存塗膜が乾燥するまで、降雨などにより水分の影響を受ける状態が継続された場合、低汚染機能が発現しないことがあります。乾燥までに降雨や降雪、結露が予想される場合は施工を避けて下さい。

㉛予想外の降雨などが発生した場合は、シート養生などを併行し、塗装面が濡れないよう対策を講じて下さい。

㉜施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。下地の吸い込みや下側面などは、低汚染機能が発現しないことがあります。

㉝シーリング材などに含まれる可塑剤、煤煙や油類、サビ汁などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。

㉞上塗材を施工する場合は、下塗り後の浸透性を確認して下さい。

㉟既存塗膜の劣化が著しい場合、また既存塗膜がセメント系の場合は高圧水洗浄後にダイヤガンコシーラーまたはダイヤワイドシーラーを塗布して下さい。

㉟既存塗膜が乾燥するまで、降雨などにより水分の影響を受ける状態が継続された場合、低汚染機能が発現しないことがあります。乾燥までに降雨や降雪、結露が予想される場合は施工を避けて下さい。

㉟予想外の降雨などが発生した場合は、シート養生などを併行し、塗装面が濡れないよう対策を講じて下さい。

㉟施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。下地の吸い込みや下側面などは、低汚染機能が発現しないことがあります。

㉟シーリング材などに含まれる可塑剤、煤煙や油類、サビ汁などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。

㉟上塗材を施工する場合は、下塗り後の浸透性を確認して下さい。

㉟既存塗膜の劣化が著しい場合、また既存塗膜がセメント系の場合は高圧水洗浄後にダイヤガンコシーラーまたはダイヤワイドシーラーを塗布して下さい。

㉟既存塗膜が乾燥するまで、降雨などにより水分の影響を受ける状態が継続された場合、低汚染機能が発現しないことがあります。乾燥までに降雨や降雪、結露が予想される場合は施工を避けて下さい。

㉟予想外の降雨などが発生した場合は、シート養生などを併行し、塗装面が濡れないよう対策を講じて下さい。

㉟施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。下地の吸い込みや下側面などは、低汚染機能が発現しないことがあります。

# 水系1液高耐候架橋形ハルスハイブリッドアクリルシリコン塗料 ダイヤパーマルシリコンシリーズ

## 標準施工工程

### ●コンクリート、各種ボードのトップコート

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具
					工程内	工程間	
下地調整	下地に付着している土砂、ほこり油脂類及びレイタス、エフロは完全に除去し、含水率10%以下(pH10以下)に管理して下さい。 豆板、欠け、不陸、間違いなどは、ダイヤカチオンフィラー、ダイヤセメントフィラー、又はセメンシャス#2000等で平滑に補修して下さい。						
1 素地押さえ	ダイヤワイドシーラー	15kg	0.1～0.2 kg/m <sup>2</sup>	1	—	2時間以上	刷毛、中毛ローラー、エアレス
2 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 0.8～1.2kg/桶	0.2～0.25kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	刷毛、中毛ローラー
2 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 1.2～1.6kg/桶	0.25～0.3kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	エアレス

### ●複層塗材の上塗り

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具
					工程内	工程間	
下地調整	下地に付着している土砂、ほこり油脂類及びレイタス、エフロは完全に除去し、含水率10%以下(pH10以下)に管理して下さい。 豆板、欠け、不陸、間違いなどは、ダイヤカチオンフィラー、ダイヤセメントフィラー、又はセメンシャス#2000等で平滑に補修して下さい。						
1 下塗り	各種主材の仕様に従って塗付して下さい。						
2 主材							
3 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 0.8～1.2kg/桶	0.25～0.3kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	刷毛、中毛ローラー
3 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 1.2～1.6kg/桶	0.3～0.35kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	エアレス

### ●複層塗材（硬質系）の上塗材 JIS仕様（例）

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具
					工程内	工程間	
下地調整	下地に付着している土砂、ほこり油脂類及びレイタス、エフロは完全に除去し、含水率10%以下(pH10以下)に管理して下さい。 豆板、欠け、不陸、間違いなどは、ダイヤカチオンフィラー、ダイヤセメントフィラー、又はセメンシャス#2000等で平滑に補修して下さい。						
1 下塗り	ダイヤワイドシーラー	15kg	0.1～0.2 kg/m <sup>2</sup>	1	—	2時間以上	刷毛、中毛ローラー、エアレス
2 主材	ダイヤエボンE (1液型) 清水	20kg 0～0.4kg/桶	1.3～1.5kg/m <sup>2</sup>	1	—	24時間以上	タイルガン
3 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 0.8～1.2kg/桶	0.25～0.3 kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	刷毛、中毛ローラー
3 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 1.2～1.6kg/桶	0.3～0.35kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	エアレス

### ●改修仕様（旧塗膜の塗替え） JIS仕様（例）

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具
					工程内	工程間	
下地調整	各改装工事仕様に基づいて、劣化部のケレン、補修、汚れの除去等を行って下さい。						
1 下塗り	ダイヤアクリレスフィラー 清水 中毛ローラー	16kg 1.0～1.3kg/桶	0.3～0.5kg/m <sup>2</sup>	1	—	5時間以上	中毛ローラー
	多孔質ローラー	0.5～0.8kg/桶	0.8～1.0kg/m <sup>2</sup>	1	—	16時間以上	多孔質ローラー
2 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 0.8～1.2kg/桶	0.25～0.3 kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	刷毛、中毛ローラー
2 上塗り	ダイヤパーマルシリコン 清水	16kg 1.2～1.6kg/桶	0.3～0.35kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	エアレス

※旧塗膜が防水型塗材の場合は各営業所にお問合わせ下さい。

※シリコンエボキシ樹脂を使用した「ダイヤアクリレスエボ」もご使用いただけます。

### ●防水形複層塗材の上塗材

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具
					工程内	工程間	
下地調整	下地に付着している土砂、ほこり油脂類及びレイタス、エフロは完全に除去し、含水率10%以下(pH10以下)に管理して下さい。 豆板、欠け、不陸、間違いなどは、ダイヤカチオンフィラー、ダイヤセメントフィラー、又はセメンシャス#2000等で平滑に補修して下さい。						
1 下塗り	ダイヤワイドシーラー ※1	15kg	0.1～0.15 kg/m <sup>2</sup>	1	—	2時間以上	刷毛、中毛ローラー、エアレス
2 主材 (下塗り)	ダイヤスーパーダンセイロール主材 清水	20kg 0～0.6kg/桶	1.0～1.2 kg/m <sup>2</sup>	1	—	5時間以上	多孔質ローラー
3 主材 (上塗り)	ダイヤスーパーダンセイロール主材 清水	20kg 0～0.4kg/桶	1.0～1.2 kg/m <sup>2</sup>	1	—	24時間以上	多孔質ローラー
4 上塗り	ダイヤパーマルシリコンD 清水	16kg 0.8～1.2kg/桶	0.25～0.3 kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	刷毛、中毛ローラー
4 上塗り	ダイヤパーマルシリコンD 清水	16kg 1.2～1.6kg/桶	0.3～0.35kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	エアレス

※1 ダイヤワイドシーラー ホワイトも使用可。

### ●改修仕様（旧塗膜の塗替え）

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具
					工程内	工程間	
下地調整	各改装工事仕様に基づいて、劣化部のケレン、補修、汚れの除去等を行って下さい。						
1 下塗り	ダイヤアクリレスフィラー 清水 中毛ローラー	16kg 1.0～1.3kg/桶	0.3～0.5kg/m <sup>2</sup>	1	—	5時間以上	中毛ローラー
	多孔質ローラー	0.5～0.8kg/桶	0.8～1.0kg/m <sup>2</sup>	1	—	16時間以上	多孔質ローラー
2 上塗り	ダイヤパーマルシリコンD 清水	16kg 0.8～1.2kg/桶	0.25～0.3 kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	刷毛、中毛ローラー
2 上塗り	ダイヤパーマルシリコンD 清水	16kg 1.2～1.6kg/桶	0.3～0.35kg/m <sup>2</sup>	2	2時間以上	—	エアレス

※旧塗膜が防水型塗材の場合は各営業所にお問合わせ下さい。

※シリコンエボキシ樹脂を使用した「ダイヤアクリレスエボ」もご使用いただけます。

製品・工法に関するお問い合わせはホームページのブランドサイト <https://www.dia-dyflex.jp/> にてご確認のうえ各地域のオフィスまでお問い合わせ下さい。

2023年4月1日よりシーカグループの株式会社ダイフレックスは日本シーカ株式会社に統合され、新たに **シーカ・ジャパン株式会社** としてスタートいたしました。

(23.7月現在) 23.07.500 SJ